

11062024-2.0



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОЗАХВАТ МАГНИТНЫЙ TOR QZ2





Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Основные параметры	4
1.3 Устройство захвата	6
2. Использование по назначению	7
2.1 Меры предосторожности	7
2.2 Подготовка к работе	8
2.3 Эксплуатация	9
2.4 Техническое обслуживание	10
2.5 Порядок осмотра и браковки	10
2.6 Требования к выполнению ремонтных работ	11
2.7 Транспортировка и хранение	13
2.8 Утилизация	13
3. Гарантийные обязательства	13



ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Грузозахваты с постоянными магнитами серии QZ2 используются на вервях, заводах по производству строительных деталей, складах, в мастерских, на грузовых площадках и т.д. в сочетании с различным подъемным оборудованием для удержания листовых ферромагнитных материалов или заготовок. С помощью захвата можно транспортировать стальные листы, слитки, фасованную сталь, стальной и железный лом. Захват можно использовать отдельно или в сочетании с другими такими же захватами для транспортировки больших и длинных заготовок из ферромагнитных материалов. Грузозахват отличается легкой конструкцией, простотой в эксплуатации, большой удерживающей силой, безопасностью и надежностью.

Для использования захвата не требуется источник питания, в нем нет сложных электронных элементов управления. Операция подъема и транспортировки груза проста и удобна. Захват может использоваться в комплексе с любым подъемным оборудованием, например, с кранами или автокранами. Изделие имеет длительный срок службы, простое в обслуживании. Рабочая поверхность захвата не примагничивает ферромагнитную стружку, что избавляет от необходимости очищать ее, а также повышает эффективность и безопасность работы.

Данное руководство содержит инструкции по использованию изделия и необходимую информацию для его правильной и безопасной эксплуатации. Сохраните данное руководство для дальнейшего использования!

ВНИМАНИЕ! Владелец и пользователь изделия должны прочесть данное руководство и понять все инструкции в нем до начала его эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация и обслуживание изделия должны производиться в соответствии с инструкциями, представленными в данном руководстве. Другие виды эксплуатации рассматриваются как несоответствующие техническим параметрам и могут причинить вред людям, изделию или имуществу. Изделие не следует эксплуатировать в пожароопасных или взрывоопасных зонах, местах с высоким риском коррозии или высокой концентрацией пыли.

Ниже показаны символы, обозначающие указания, соблюдение которых важно для Вашей безопасности и безопасности других людей.

	<p>Опасно</p>	<p>Означает существующую опасность. Пренебрежение может вызвать смерть или тяжелые ранения. Необходимо соблюдать это требование.</p>
--	----------------------	--



	Внимание	Означает потенциальную опасность. Пренебрежение может вызвать смерть или тяжелые ранения. Необходимо соблюдать это требование.
	Предупреждение	Означает потенциальную опасность. Пренебрежение может вызвать ранения средней тяжести. Необходимо соблюдать это требование.
	Примечание	Необходимо принимать во внимание положения, прямо или косвенно касающиеся личной безопасности или обслуживания изделия.

Ответственность владельца

В настоящем руководстве по эксплуатации под «владельцем» подразумевают любое физическое или юридическое лицо, которое либо само использует изделие, либо его используют от его имени. В отдельных случаях (например, при лизинге или аренде) владельцем считается лицо, которое в соответствии с действующим договором между владельцем и пользователем изделия выполняет обязанности по эксплуатации.

Владелец должен гарантировать, что изделие используется только в целях, для которых оно предназначено, и что опасность для жизни и здоровья пользователя и третьих сторон исключена. Кроме того, необходимо соблюдать правила техники безопасности, а также правила эксплуатации, обслуживания и ремонта. Владелец должен гарантировать, что все пользователи изделия ознакомились с данным руководством по эксплуатации и поняли его.

В случае несоблюдения руководства по эксплуатации гарантийные условия могут быть аннулированы. То же самое относится к случаям, когда пользователь или третьи лица не по назначению используют изделие без разрешения отдела по обслуживанию клиентов изготовителя.

Монтаж дополнительного оборудования

Монтаж или установка дополнительного оборудования, которое влияет на эксплуатационные характеристики изделия, требует письменного разрешения изготовителя.

1.2 Основные параметры

Захват использует мощные постоянные магниты для создания большой удерживающей силы в магнитной цепи и механизм механической передачи для вращения магнитов, чтобы удерживать захват в рабочем или закрытом состоянии без внешнего источника питания. В рабочем состоянии поверхность захвата в нижней части образует множество пар продольных магнитных полюсов, чтобы надежно удерживать заготовку из ферромагнитного материала.

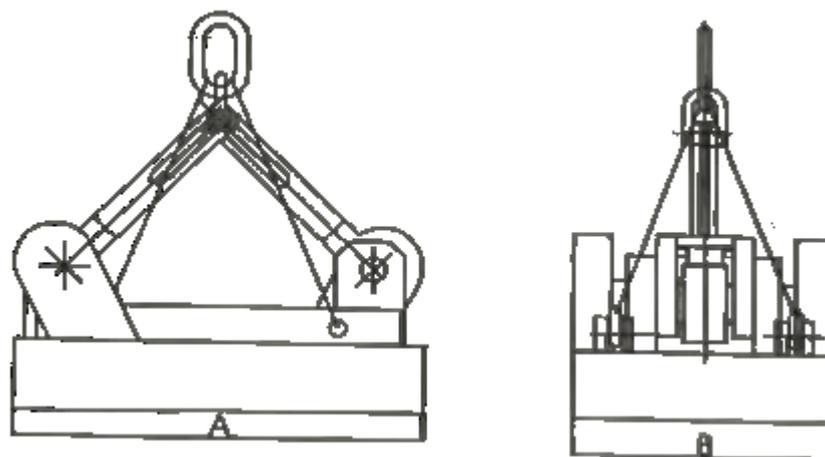


Рис. 1

Все изготовленные или отремонтированные захваты проходят приемосдаточные испытания на предмет проверки эксплуатационных показателей. Испытания проводятся на гидравлическом стенде, работающем на растяжение. В основании стенда находится шлифованная плита из углеродистой стали, на которой устанавливается испытываемый захват. После включения магнитной системы к такелажной скобе захвата прилагается вертикальная нагрузка, равная максимальному усилию на разрыв. Захваты считаются работоспособными, если их отрывные усилия не ниже соответствующих значений, приведенных в таблице 1 (допускается отклонение +/- 10%). Запрещается прилагать к захватам усилия, превышающие указанные значения.

Таблица 1. Основные технические характеристики захватов QZ2

Модель	Артикул	Г/п, кг	Макс. усилие на разрыв, кг	Размеры		Масса, кг	Параметры груза	
				А	В		Мин. толщина, мм	Макс. длина, мм
QZ2-0,6	-----	600	-----	-----	-----	-----	-----	-----
QZ2-1	1004120	1000	3500	650	420	170	30	3000
QZ2-2	1004121	2000	7000	750	500	280	40	3000
QZ2-3	1004122	3000	9000	850	500	330	45	4000
QZ2-5	1004123	5000	12500	1200	580	750	50	4000
QZ2-10	-----	10000	-----	-----	-----	-----	-----	-----
QZ2-20	-----	20000	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1.3 Устройство захвата

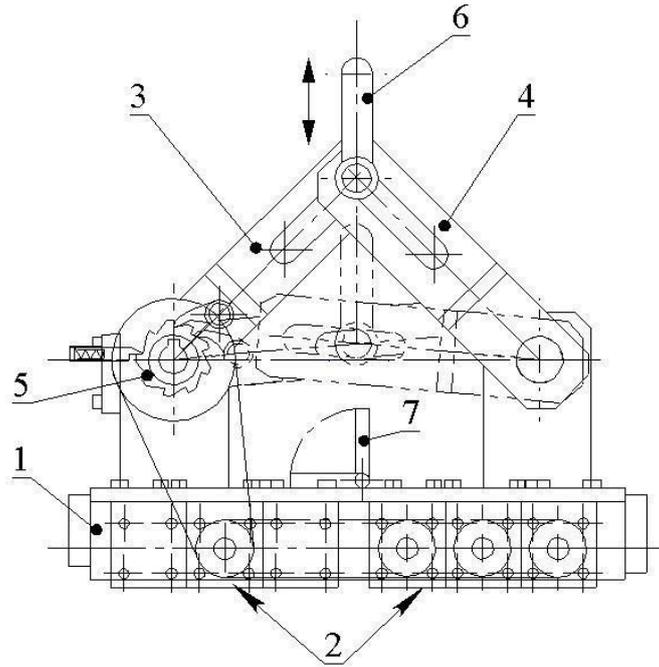


Рис. 2

№	Название детали
1	Корпус
2	Магнитная подошва
3	Подвижный рычаг
4	Подвижный рычаг
5	Храповый механизм
6	Такелажная скоба
7	Предохранитель

Конструкция захвата изображена на Рис.2. Она представляет собой сложную управляемую магнитную систему, встроенную в цельный металлический корпус (1). Рабочей поверхностью захвата является нижняя часть корпуса – магнитная подошва (2). Несущими и управляющими элементами захвата являются подвижные рычаги (3) и (4), сочлененные между собой с помощью неразъемной такелажной скобы (6). Скоба служит для подвеса магнитного грузозахвата к грузоподъемным механизмам (кран, лебедка, и. т. д.).

Магнитная система в определенном положении создает мощное магнитное поле на магнитной подошве. Управление магнитной системой для включения или выключения магнитного поля осуществляется автоматически с помощью поворотного рычага (3) и храпового механизма управления магнитной системой (5) – в момент поднятия такелажной скобы (6) грузоподъемным устройством вверх до определенного положения. Ограничение хода рычага (3), а, следовательно, и скобы вверх относительно корпуса грузозахвата осуществляется вторым рычагом (4); вниз – самим механизмом либо предохранителем (7).

Автоматическое управление магнитной системой имеет циклический характер: при первом перемещении такелажной скобы вверх рычаги



поворачиваются и, воздействуя на храповый механизм с цепной передачей, включают магнитное поле. После полного опускания и повторного поднятия скобы в крайнее верхнее положение магнитное поле на магнитной подошве грузозахвата выключается.

Предохранитель служит для предотвращения включения магнитного поля без необходимости. При его вертикальном положении исключается перемещение рычагов в крайнее нижнее положение, в связи с чем работа храпового механизма блокируется и исключается возможность включения магнитного поля.

Для визуального контроля состояния магнитного поля на кожухе механизма управления магнитной системой грузозахвата предусмотрен стрелочный индикатор, отображающий два состояния:

«ВКЛ» - включено;

«ВЫКЛ» - выключено.

Внимание! Запрещается включать магнитное поле при отсутствии надежного контакта с грузом.

2. Использование по назначению

2.1 Меры предосторожности

Магнитные захваты являются съемными грузозахватными приспособлениями. Поэтому при эксплуатации захватов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (ФНП), настоящим паспортом и руководством по эксплуатации.

К работе по монтажу, вводу в эксплуатацию и техническому обслуживанию захватов должен допускаться только персонал, изучивший данный паспорт и руководство по эксплуатации.

Лица, ответственные за оборудование и технику безопасности, должны предоставить в распоряжение вышеуказанного персонала руководство по эксплуатации и убедиться в том, что тот внимательно прочитал и понял его.

ВНИМАНИЕ! Лица, ответственные за оборудование и технику безопасности, а также обслуживающий персонал, должны следовать указаниям, приведенным ниже:



2.2 Подготовка к работе

Захваты поставляются в собранном виде и готовыми к эксплуатации. Перед эксплуатацией распакуйте захват и установите его на стальную плиту. Осмотрите все компоненты и убедитесь в отсутствии механических повреждений.

Внимание! Эксплуатационные характеристики захватов зависят от различных параметров груза:

- толщина;
- длина;
- материал (магнитные свойства);
- плоскостность, шероховатость и чистота поверхности;
- наличие воздушного зазора в зоне контакта захвата с грузом.

Поэтому при выборе и эксплуатации захватов необходимо учитывать данные критерии.

В таблице 1 приведены технические, а также эксплуатационные характеристики захватов, соответствующие их максимальной грузоподъемности для груза из низкоуглеродистой стали (Ст.3) с плоской поверхностью с шероховатостью не ниже Ra 6,3. Для груза, не соответствующего указанным параметрам, необходимо применять понижающие коэффициенты в соответствии с таблицами 2, 3, 4.

Таблица 2. Зависимость подъемного усилия захватов от толщины груза

Толщина груза, мм	Подъемное усилие в % от максимальной грузоподъемности				
	QZ2-5	QZ2-3	QZ2-2	QZ2-1	QZ2-0,6
50 и более	100%	100%	100%	100%	100%
45	95%				
40	85%	95%			
35	80%	85%			
30	70%	75%	85%	90%	100%
25	50%	65%	75%		
20	30%	45%	65%	80%	90%
15	10%	20%	45%	65%	
10	-/-	10%	20%	40%	80%
5	-/-	-/-	10%	20%	65%

Таблица 3. Зависимость подъемного усилия захватов от величины воздушного зазора

Воздушный зазор, мм	Подъемное усилие, кг				
	QZ2-5	QZ2-3	QZ2-2	QZ2-1	QZ2-0,6
0	5000	3000	2000	1000	600
0,1	4800	2800	1850	860	500
0,2	4350	2550	1650	720	420
0,3	3750	2200	1300	550	300
0,4	3000	1700	1000	370	200
0,5	2400	1100	600	200	100

Таблица 4. Понижающие коэффициенты

Низкоуглеродистая сталь	1,0
Легированная сталь	0,8
Высокоуглеродистая сталь	0,7
Чугун	0,5

2.3 Эксплуатация

Внешним осмотром убедитесь, что стрелочный указатель состояния магнитной системы захвата находится в положении «ВЫКЛ» и предохранитель находится в вертикальном положении.

Закрепите захват за такелажную скобу на грузоподъемном механизме и убедитесь в надежности его крепления.

Управляя грузоподъемным механизмом, слегка приподнимите рычаги захвата и установите предохранитель в горизонтальное положение. Поднимите захват и подведите его к центральной части перемещаемого груза.

Убедитесь, что между магнитной подошвой захвата и поверхностью груза нет посторонних предметов, после чего опустите захват на поверхность груза.



Продолжайте опускать такелажную скобу до тех пор, пока рычаги не займут крайнее нижнее положение.

Произведите подъем и перемещение груза. В тот момент, когда рычаги и такелажная скоба окажутся в крайнем верхнем положении, магнитное поле включится и стрелочный индикатор покажет состояние «ВКЛ».

Опустите груз на опорную поверхность и убедитесь в устойчивом его положении, после чего продолжайте опускать такелажную скобу до тех пор, пока рычаги не займут крайнее нижнее положение.

Для отключения магнитного поля поднимите такелажную скобу с рычагами в крайнее верхнее положение. При этом магнитное поле захвата выключится и стрелочный индикатор покажет состояние «ВЫКЛ».

Для окончания работы с захватом установите предохранитель в вертикальное положение, после чего опустите рычаги на предохранитель и освободите такелажную скобу от грузоподъемного механизма.

При работе с захватом под открытым небом необходимо избегать попадания влаги на захват во избежание возникновения коррозии в рабочих узлах изделия. По окончании работ следует удалить влагу с поверхности захвата и магнитной подошвы.

2.4 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание захвата включает в себя еженедельное и ежемесячное техническое обслуживание. Все виды технического обслуживания необходимо производить при выключенной магнитной системе захвата.

При еженедельном техническом обслуживании необходимо:

- удалить грязь с корпуса, магнитной подошвы и рабочих узлов захвата с помощью мягкой щетки, и ветоши;
- визуально проверить механическое состояние элементов захвата, в особенности – магнитной подошвы, рычагов и храпового механизма с фиксатором.

При ежемесячном техническом обслуживании необходимо:

- демонтировать кожухи цепных передач и проверить состояние цепей и звездочек;
- проверить положение магнитных валов в соответствии с п. 2.6 Разд. 2;
- установить кожухи на место и произвести смазку подвижных узлов через имеющиеся пресс-масленки;
- проверить затяжку всех внешних болтовых (винтовых) соединений.

2.5 Порядок осмотра и браковки

Если во время технического обслуживания захвата обнаружены повреждения, поломки или чрезмерный износ деталей, не связанные с гарантийным случаем, то производится его браковка.

Дальнейшая эксплуатация забракованного захвата возможна только после проведения ремонтных работ по устранению неисправностей и проведения испытаний в соответствии с п. 1.2 Разд. 1. настоящего руководства.



В случае выполнения ремонтных работ силами Покупателя – необходимо руководствоваться требованиями п.2.6 Разд. 2 настоящего руководства.

Изготовитель не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие в связи с несанкционированным ремонтом захвата или изменением его конструкции со стороны заказчика.

2.6 Требования к выполнению ремонтных работ

Настоящие Требования распространяются на случаи послегарантийного ремонта захватов силами Покупателя, связанные с заменой внешних конструктивных элементов.

Выполнение Требований является обязательным при проверке захватов в случае проявления признаков их неработоспособности или снижения грузоподъемности.

При проведении ремонтных работ захват должен быть доступен для грузоподъемного устройства и установлен на стальную ферромагнитную плиту.

С помощью грузоподъемного устройства поднимите рычаги захвата в максимально верхнее положение при выключенной магнитной системе, не отрывая захват от плиты.

Снимите кожухи цепных передач и проверьте положения магнитных валов захвата в соответствии с рис. ниже, ориентируясь по положению шпоночных пазов. Шпоночные пазы смежных валов должны быть направлены строго противоположно и находиться в горизонтальной плоскости (допускается отклонение до вертикальной плоскости в пределах 10°).

ВНИМАНИЕ! На ведущем магнитном валу, имеющем два хвостовика, шпоночные пазы направлены в одну сторону. На хвостовике со стороны длинной цепной передачи может отсутствовать шпонка, в связи с чем шпоночные пазы вала и звездочки могут не совпадать. В этом случае необходимо ориентироваться по шпоночному пазу вала.

При правильном положении магнитных валов – опустите рычаги захвата на поднятый предохранитель и продолжайте ремонтные работы, не допуская поворота храпового механизма и магнитных валов.

ВНИМАНИЕ! Во избежание дальнейших проблем при снятии ведущих звездочек цепной передачи – предварительно отметьте их положение на месте установки.

При несоответствии положения стрелочного указателя и магнитных валов рис. ниже – необходимо, в ходе ремонтных работ, определить причину неисправности и устранить ее.

По окончании ремонтных работ необходимо проверить положение стрелочного указателя и магнитных валов при включенной магнитной системе, для чего опустите предохранитель и с помощью грузоподъемного устройства произведите намагничивание захвата.

Не опуская рычаги захвата - проверьте положение магнитных валов в

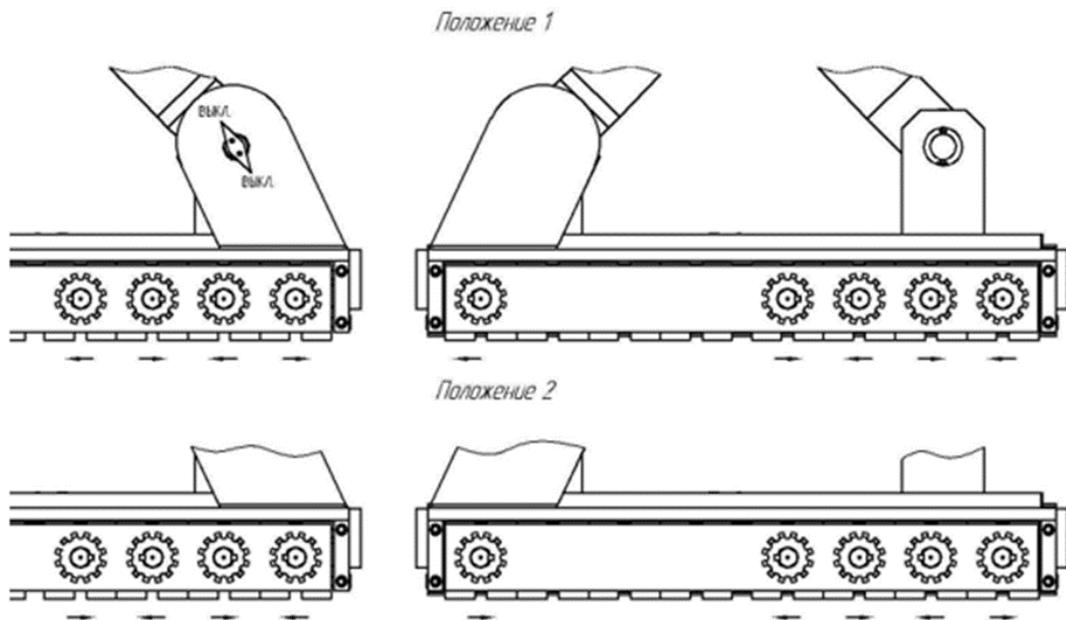


соответствии с рис. ниже. Шпоночные пазы смежных валов должны быть направлены строго противоположно и находиться в вертикальной плоскости (допускается недоворот до вертикальной плоскости в пределах 10°).

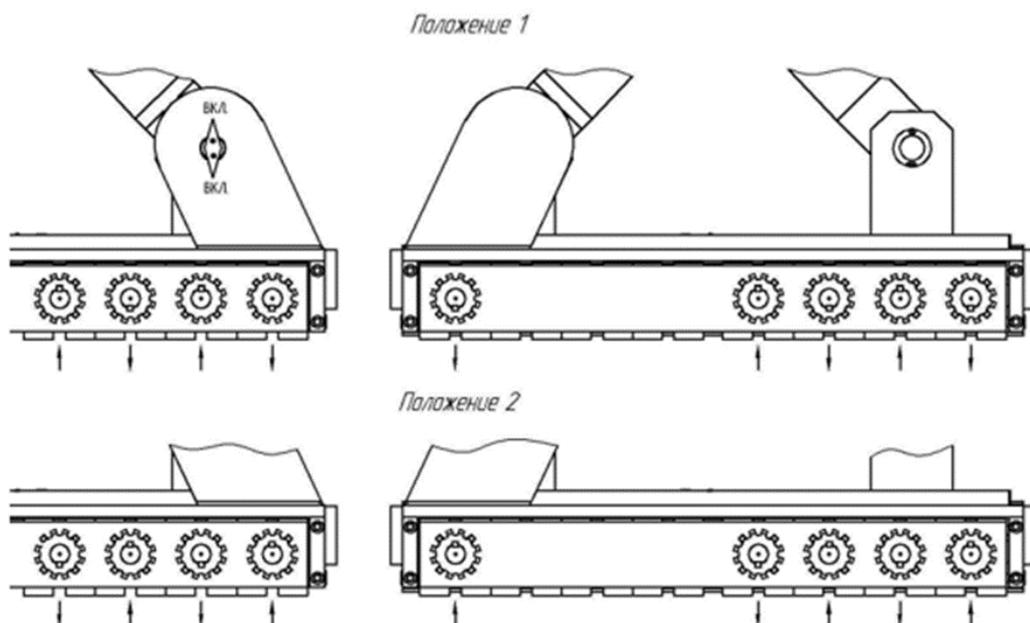
Произведите несколько циклов размагничивания/намагничивания, наблюдая за положением шпоночных пазов и, если оно не нарушилось, установите кожухи на место.

Если в процессе ремонтных работ выявилась неисправность магнитной системы (магнитного вала) захвата, то необходимо установить все элементы захвата на место и обратиться за ремонтом захвата в специализированный сервисный центр.

Положения магнитных валов при выключенной магнитной системе (стрелками показано направление положения шпоночных пазов)



Положения магнитных валов при включенной магнитной системе. (стрелками показано направление положения шпоночных пазов)





2.7 Транспортировка и хранение

Внимание! Транспортировать захват необходимо в закрытом деревянном ящике.

Захват серии QZ2 может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с нормами и правилами, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании необходимо обеспечить устойчивое положение захвата во избежание смещений и ударов, что может привести к поломке магнитной системы.

Захват сохраняет работоспособность после транспортировки и хранения сроком не менее 1 года при температуре окружающей среды от -35°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Хранение захватов допускается как в упаковке изготовителя, так и без нее только в положении рычага захвата «ВЫКЛ».

Транспортировка захвата к месту монтажа должна производиться с помощью подъемно-транспортного устройства или тележки.

2.8 Утилизация

Составные части изделия не представляют опасности для здоровья людей и окружающей среды и подлежат утилизации потребителем после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем изделие. Магниты по договору должны быть утилизированы по технологии изготовителя магнитов. Составные части изделия рассортировать по виду содержащихся в них материалов и направить на утилизацию, не смешивая разнородные материалы.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким



способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;
6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его



составных частей;

8. Образование дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;

9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торгующая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).



**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

МОДЕЛЬ:

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

ДАТА ПРОДАЖИ: / /

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:

АДРЕС:

КОНТАКТЫ: ТЕЛ:

СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

М.П.	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.
ДАТА	

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО	<input type="checkbox"/>					
Регламент ТО	<input type="checkbox"/>					
Регламент ТО	<input type="checkbox"/>					
Регламент ТО	<input type="checkbox"/>					
Гарантийный ремонт	<input type="checkbox"/>					
Плановый ремонт	<input type="checkbox"/>					
Дата прохождения ТО	<input type="text"/>					
Исполнитель	<input type="text"/>					

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

